

2.4675
UNS N09925
Alloy 925
NiCr21Fe15Mo3TiAl

Alloy 925, nikel (%42), demir (%30) ve krom (%21.5) içeren, yaşlandırılarak sertleşebilen bir nikel-demir-krom alaşımıdır. Titanyum ve alüminyum ilaveleri ile güçlendirilmiştir. Bu bileşim, hem yüksek mukavemet hem de çeşitli korozif ortamlara karşı mükemmel direnç sağlar. Özellikle klorür gerilme korozyonu çatlamasına, oyuklanmaya ve çatlak korozyonuna karşı oldukça dayanıklıdır. Ekşi gaz ortamlarında (hidrojen sülfür içeren) performansı çok iyidir.

K U L L A N I M A L A N L A R I

- Petrol ve gaz endüstrisi (aşağı delik bileşenleri, asit gazı ortamları)
- Denizcilik uygulamaları
- Pompa shaftları
- Valfler ve bağlantı elemanları
- Kimyasal işleme ekipmanları

Kimyasal Analiz

Ni %	Kalan
Cr %	20.0-23.0
Fe %	22.0-25.0
Mo %	2.5-3.5
Co %	1
Al %	0.8-1.5
Ti %	1.9-2.4
W %	-
Nb/Cb %	0.5-1.0
C %	0.03
Mn %	0.5
Si %	0.5
S %	0.015
P %	0.015
Diğer	Cu:1.5-2.5

Mekanik ve Termal Özellikler

Akma Mukavemeti (MPa)	415
Çekme Mukavemeti (MPa)	860
Yüzde Uzama (%)	35
Erime Aralığı (°C)	1340 - 1400
Termal Genleşme (10-6 m/m°C)	13,5
Termal İletkenlik (W/mK) (20°C)	11

N O R M L A R

ASTM B805, ASTM B637, UNS N09925



** ASTM, ASME, AMS ve NACE standartları dahil olmak üzere çeşitli standartlara uygun malzemelerin üretimi, tedariği ve daha fazla bilgi için lütfen bizimle iletişime geçiniz.